



FLUORTECNO Srl

Gasket Performance

Status 7-2016

Kaflon... the smart one

Dopo la mescola primaria messa a punto nel 2000 di colore bianco 72B, la ricerca nel campo di perfluoroelastomeri è progredita arrivando a sintetizzare le seguenti varianti:

KAFLON	COLORE	PROPRIETA'	FDA
72B	Bianco	Mescola generica, buone caratteristiche meccaniche, discreta elasticità, buone caratteristiche chimiche.	SI
80N	Nero	Mescola generica rinforzata Carbon Black, buone caratteristiche meccaniche, buone caratteristiche chimiche. Valvole OIL & GAS.	NO
80C	Nero	Mescola appositamente studiata per le basse temperature e ambienti criogenici.	NO
79P	Nero	Mescola con la più elevata percentuale di fluoro ed elevato compression-set alle alte temperature; resistenza chimica molto elevata.	NO
75A	Nero	Mescola studiata per l'utilizzo con vapour e condensa, temperature fino a 200 °C, discrete caratteristiche chimiche.	NO
76N	Nero	Mescola universale, ottime caratteristiche meccaniche, buone caratteristiche chimiche; Temperatura massima 260 °C, simile K6375	NO
78N	Nero	Mescola studiata per impieghi alimentari, percentuale di fluoro elevata, resistenza chimica buona, simile K6230	SI
87N	Nero	Mescola con migliore resistenza alle alte temperature e alla deformazione permanente a compressione, simile a K4079	NO
77G	Grigio	Mescola studiata per impieghi alimentari, percentuale di fluoro elevata e pharma, resistenza chimica ottima, simile K2037	SI

Con la mescola KAFLON possiamo stampare anche piccole quantità con stampi pilota in esecuzione: O-RING, ANELLI, GUARNIZIONI PER CLAMP, GUARNIZIONE a LABBRO e particolari a disegno.

Per maggiori informazioni e per scaricare le tabelle di resistenza chimica e certificati è attivo il sito www.kaflon.com oppure potete contattare il Sig. Guastallo Flavio al numero 035-4874077 per valutare le applicazioni del KAFLON nei Vostri processi.