

## PROPRIETA'

LE GUARNIZIONI METALLOPLASTICHE SONO COMPOSTE DA UN'ANIMA MORBIDA, GENERALMENTE DI GRAFITE O FIBRA, PARZIALMENTE O TOTALMENTE RIVESTITA DA UNA GUAINA METALLICA. QUESTI TIPI DI GUARNIZIONI, PIÙ FACILMENTE COMPRIMIBILI CHE NON I TIPI METALLICI ONDULATI, RESISTONO ALLE ALTE PRESSIONI E TEMPERATURE E POSSONO ESSERE IMPIEGATI IN SVARIATE CONDIZIONI DI ESERCIZIO CON UN'APPROPRIATA SCELTA DEL METALLO COSTITUENTE LA GUAINA. QUANDO LA GUARNIZIONE VIENE SERRATA TRA LE DUE FLANGE LA PARTE CENTRALE DELLA SEZIONE SUBISCE UNA COMPRESSIONE CHE STABILISCE LA TENUTA. PER OTTENERE UNA MAGGIORE CAPACITA' DI TENUTA, ALCUNI TIPI DI QUESTE GUARNIZIONI PRESENTANO ONDULAZIONI CONCENTRICHE CHE COSTITUISCONO UNA TENUTA A LABIRINTO.

## APPLICAZIONI

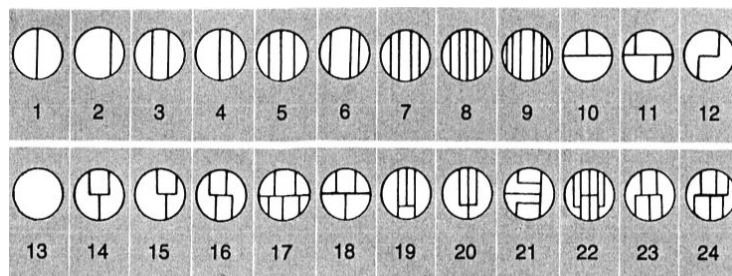
SONO PARTICOLARMENTE INDICATE PER TENUTA SU SUPERFICI LISCE DI: SCAMBIATORI DI CALORE, COPERCHI DI VALVOLE, CONDUTTURE DI GAS, TUBATURE SOTTO VUOTO, FLANGE DI GHISA, AUTOCLAVI, CALDAIE, COMPLESSI PER INDICATORI DI LIVELLO ECC. MONTATE SU FLANGE CIRCOLARI E NON CIRCOLARI, E DALLE FORME PIU' SVARIATE, SONO PER LA LORO EFFICIENZA RICHIESTE DOVE PER COMPENSARE UN ALLINEAMENTO INESATTO O DIFETTOSO DELLE FLANGE, NECESSITI UNA GUARNIZIONE IN GRADO DI SOPPORTARE UNO SCHIACCIAMENTO VARIABILE DEL 20% AL 30% DELLO SPESSORE INIZIALE.

## SELEZIONE DEL TIPO ADATTO

PER OGNI TIPO DI TENUTA E PER OGNI CASO PARTICOLARE VIENE INDICATA LA GUARNIZIONE ADATTA E CON CARATTERISTICHE PROPRIE. DETTE CARATTERISTICHE VENGONO DESCRITTE E SPECIFICATE TIPO PER TIPO. I METALLI NORMALMENTE USATI PER QUESTO TIPO DI GUARNIZIONI SONO: ALLUMINIO, RAME, ACCIAIO A BASSO TENORE DI CARBONIO, ACCIAIO INOX NEI VARI TIPI, MONEL, ARGENTO ECC. RIEMPITIVI DISPONIBILI: FIBRA DI VETRO +600°C, GRAFITE MINERALE ESPANSA +550°C, CERAMICA 700 °C.

SEZIONE	TIPO	PRESSIONE KG/CM <sup>2</sup> MAX	CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE
	MT1	150	ANIMA SOFFICE RIVESTITA ESTERNAMENTE DI METALLO. ADATTA PER ALTE PRESSIONI SOPRATTUTTO PER SCAMBIATORI DI CALORE.
	MT3	150	SIMILE AL TIPO MT1 MA ONDULATA PER CONSENTIRE SERRAGGI RIDOTTI

QUESTE GUARNIZIONI POSSONO ESSERE COSTRUITE CON TRAVERSINI DI FORMA DIVERSA SECONDO LA SEGUENTE TABELLA:



### TOLLERANZE - TOLERANCES

DIAMETRO ESTERNO EXTERNAL DIAMETER	SPESSORE THICKNESS		LARGHEZZA TRAVERSINI Width of rib		SPOSTAMENTO TRAVERSINI Center line of rib
0 ÷ 100	+0	-0.5	+0	-0.8	± 0.5
101 ÷ 500	+0	-0.7	+0	-0.8	± 0.5
501 ÷ 1000	+0	-1	+0	-0.8	± 0.5
Oltre / Greater 1000	+0	-1.5	+0	-0.8	± 0.5

<b>TABELLA METALLI</b>							
MATERIALE	AISI/ ASTM	DIN 17007	UNI	BS	DUREZZA	MAX TEMP. °C	PESO SPECIFICO KG/DM <sup>3</sup>
SOFT IRON	-	1.1003	-	-	90/100	550	7.85
LOW CARBOON STEEL	-	1.0038	-	-	100/130	550	7.85
SS304	304	1.4301	X5 CrNi 1810	304S15	140/180	800	7.95
SS304 L	304 L	1.4306	X2 CrNi 1811	304S12	140/180	800	7.95
SS310	310	-	-	-	140/180	1040	7.95
SS316	316	1.4401	X5 CrNi Mo 1712	316S6	140/180	800	7.95
SS316 L	316 L	1.4404	X2 CrNi Mo 1712	316S12	140/180	800	7.95
SS316 Ti	316 Ti	1.4571	X6 CrNi Mo Ti 1712	320S17	140/180	800	7.95
SS321	321	1.4541	X6 CrNi Ti 1811	321S12	140/180	800	7.90
SS347	347	1.4550	X6 CrNi Nb 1811	347S17	140/180	800	7.90
SS410	410	1.4000	X12 Cr 13	410S21	130/170	650	7.95
SS430	430	1.4016	X8 Cr17	430S15	130/170	650	7.95
SS502	502	1.7362	-	-	130/170	650	7.95
ALLUMINIO	-	3.0255	-	-	30/40	427	2.70
ARGENTO	-	-	-	-	-	650	10.50
PIOMBO	-	2.3040	-	-	7	100	11.50
RAME	-	2.0090	-	-	75/100	260	8.90
NICKEL 200	B 160	2.4066	-	3072-76 NA 11	100/170	850	8.90
MONEL 400	B 127	2.4360	-	3072-76 NA 13	120/150	550	8.90
INCONEL 600	B 163	2.4640	-	3072-76 NA 14	160	900	8.30
INCOLOY 825	B 163	2.4858	-	3072-76 NA 16	170	900	8.00
HASTELLOY B	B 163	2.4618	-	-	170	1040	9.20
TITANIO	-	3.7064	-	-	130	538	4.60



ft@guastallo.com  
www.guastallo.com

**FLUORTECNO SRL**  
Via delle Imprese 34/36  
24041 Brembate (BG) ITALY

TEL. +39 035/4874077  
FAX +39 035/4874078